

サブルーチン	簡易軸名称指定機能	'95/07/	
5020M		y.nakashima	

OG14

1. 機能

このサブルーチンは、オプションの軸名称指定機能を使用し、立・横主軸切換時、最も標準的な座標軸を自動的に選択し、工具長補正 G コードも自動的に変更するものです。

2. 指令フォーマット

CALL OG14 PP=p

pは0,1,3-6のみです。(省略時PP=0)

PP=0 立軸で、軸名称は機械軸と一致します。

PP=1 立・横軸と、主軸頭方向を自動判別します。*1

PP=3 M 7 3 相当の座標軸を選択します。

PP=4 M 7 4 相当の座標軸を選択します。

PP=5 M 7 5 相当の座標軸を選択します。

PP=6 M 7 6 相当の座標軸を選択します。

*1)立軸の時は、主軸頭の向きに関係なく、PP=0で実行されます。

注1) 横軸の時は、平面切換とは無関係に、主軸を Z 軸,水平方向を X 軸とする座標軸を選択します。

注2) このサブルーチンを実行すると、座標軸切換後無条件に G 5 6 と G 1 7 が実行されます。

